



Etec
Tiquatira
São Paulo



Tecnologia dos Processos Industriais - 3º Módulo - 2017

Carmelo Neto - Daniel Rossi - Calixto Fernandes Fº

EPIs				
	Avental	Luvas	Óculos	Sapato Fechado

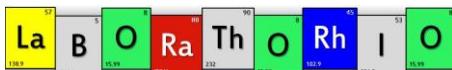
ORDEM DE PRODUÇÃO

Produto → Limpador Industrial Ácido	Data → 05/05/2017
Quantidade & Unidade → 1 kg	Lote → 006/17

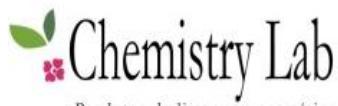
Matérias-Primas (Reagentes)	Nº do Lote do Fornecedor
1 - Água comum	N/A
2 - Ácido Fosfórico 85%	DDODD
3 - Ácido Sulfônico 90%	11/159
4 - Lauril-Éter Sulfato de Sódio	N/A
5 - Butilglicol	211
6 - Corante	N/A

Procedimento Operacional

- Preparar a área de trabalho;
- Quantificar e separar as matérias- primas;
- Em um recipiente de 2 litros adicionar metade da água;
- Com agitação lenta e constante, dissolver completamente o ácido sulfônico e o fosfórico, respectivamente;
- Acrescentar Butilglicol e o LESS, um a um, sempre sob agitação lenta e constante;
- Adicionar o restante da água e homogeneizar bem;
- Diluir o corante com um pouco água e adicionar a mistura;
- Realizar análises de controle de qualidade;
- Preparar etiqueta identificadora;
- Rotular e envasar, em garrafas tipo PET, 80 mL de contra amostra.



Etec
Tiquatira
São Paulo



Produtos de limpeza e cosméticos

ENSAIOS FINAIS DA QUALIDADE

Produto: Limpador Industrial Ácido			Lote: 006/17	
Características	Especificações	Unidade	Medição Obtida	Aprovado? (S/N)
Aspecto visual	Líquido, transparente e levemente alaranjada.	N/A	Conforme Especificação	Sim
Densidade	1.010 a 1.200	g/cm³	1.130 g/cm³	Sim
pH (tal qual)	0.1 a 1.0	N/A	Aproximadamente 1	Sim
pH a 20%	1.0 a 3.0	N/A	Aproximadamente 2	Sim
Condutividade	200 Max.	mS/cm	12,21 mS/cm	Sim

STATUS FINAL

Aprovados [x]	Químico Responsável: Keyla Santana	Data: 05/05/17	Observações: Todas as etapas do processo foram concluídas satisfatoriamente
Fora de Especificação []			
Reprovado []			

CONTROLE DE ENVASAMENTO

Tipo de Embalagem	Prazo de Validade	Contra-Amostra	Etiqueta	Visto
Garrafa PET	05/05/2018	80 ml	OK	

AVALIAÇÃO - ANVISA